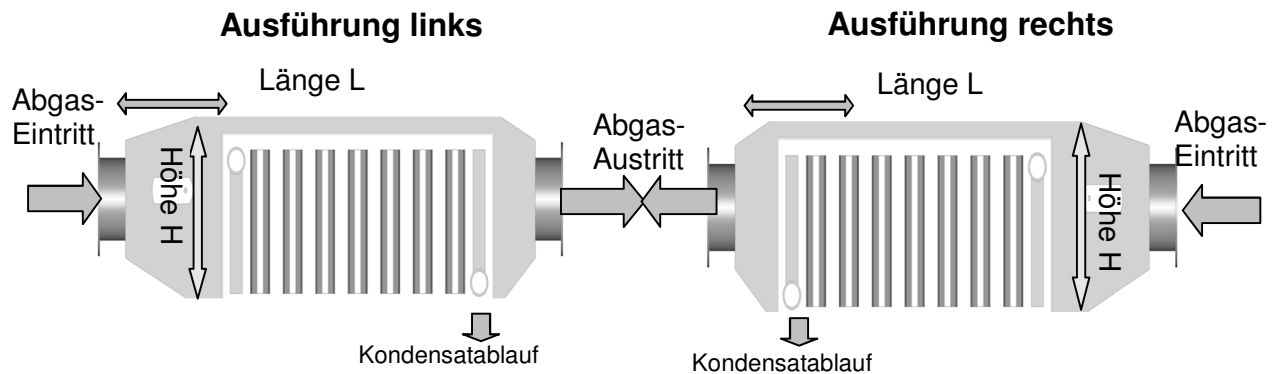


**Abgaswärmetauscher
für Capstone-Microgasturbinen Typ CR (Klärgas)**



Die Wärmetauscher werden in spiegelbildlich gleichen Ausführungen 'links' oder 'rechts' geliefert. Auf Wunsch können auch Ausführungen für senkrechten Einbau geliefert werden. Im Register der Abgaswärmetauscher ist ein Tauchrohr mit Temperaturfühler eingebaut, der in Verbindung mit einem Regler eine effiziente Regelung der Ladepumpe ermöglicht. Die Ausführungen mit internem Abgas-Bypass sind mit einem Stellantrieb mit Federrücklauf ausgerüstet.

Die Wärmeleistungen in der nachfolgenden Tabelle beziehen sich auf Wassertemperaturen von Vorlauf/Rücklauf 85/60°C.

Werkstoffe (Edelstahl): Gehäuse 1.4571, Rippenrohre 1.4571 / 1.4521

Abgaswärmetauscher	für Turbinen	Abgas-massenstrom	Abgas-Druckverlust	Wärme-Leistung	Kühlwasser-Massenstrom	L Gehäuse	B	H
Typ	Typ	ca. kg/h	ca. hPa	kW	ca. kg/h	mm	mm	mm

Ausführungen mit internem Abgas-Bypass und Stellantrieb

RB 4.20-34 B*)	CR 30	1120	4,2	61	2100	1400	670	260
RB 8.20-67 B*)	CR 65	1760	3,6	115	4000	1500	680	480
	2 x CR 30	2230	5,4	122	4300			
RB 10.20-84 B	2 x CR 65	3530	4,9	215	7400	1500	740	580

Ausführungen ohne internen Abgas-Bypass

R 4.20-34*)	CR 30	1120	4,2	61	2100	1350	740	260
R 8.20-67*)	CR 65	1760	3,6	115	4000	1500	740	440
	2 x CR 30	2230	5,4	122	4300			
R 10.20-84	2 x CR 65	3530	4,9	215	7400	1500	740	530
R 15.20-150	CR 200	4680	2,2	265	9100	1500	920	750
	3 x CR 65	5290	2,8	335	11500			
R 25.20-250	2 x CR 200	9290	3,3	510	17600	1800	920	1250
R 26.20-435	CR 600	14360	4,5	805	27700	1800	920	1300
R 32.20-536	CR 800	19150	4,5	1060	36500	2250	1250	1700

*) mit ausziehbarem Register

Technische Änderungen vorbehalten!

Stand: 06.07.2017